FICHA TÉCNICA GX160H2

HONDA
PRODUCTOS DE FUERZA



1 AÑO GARANTÍA

El Motor Honda GX160H2 de 5.5 HP combina eficiencia, resistencia y durabilidad para aplicaciones agrícolas, industriales y de construcción. Su tecnología de cuatro tiempos OHV, con cilindrada de 163 cc, proporciona un funcionamiento estable y confiable. Incorpora arranque manual retráctil, refrigeración por aire forzado y sistema de encendido por magneto transistorizado. Su diseño compacto permite trabajar con motobombas, motofumigadoras, compactadoras y maquinaria agrícola, ofreciendo bajo consumo de combustible, facilidad de mantenimiento y rendimiento constante durante las jornadas de trabajo.

Características Principales:

- Motor Honda GX160H2: 4 tiempos OHV, 163 cc y potencia máxima de 5.5 HP.
- Potencia y torque: 4.8 HP nominales y torque máximo de 10.3 Nm a 2500 RPM.
- Arranque y refrigeración: Manual retráctil, con enfriamiento por aire forzado.
- Consumo y lubricación: 1.4 L/h, tanque de 3.1 L, aceite de 580 cc y filtro de aire dual.

DISPONIBLE EN CORONEL IMPORT, CON RESPALDO TÉCNICO ESPECIALIZADO Y DISPONIBILIDAD DE REPUESTOS EN EL MERCADO NACIONAL, GARANTIZANDO SOPORTE Y CONTINUIDAD EN TUS OPERACIONES.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MARCA	HONDA
MODELO	GX 160H2
TIPO	4T. MONOCILINDRICO OHV
CILINDRADA	163 CM³
TIPO DE EJE	CHAVETERO
POTENCIA MÁX.	5.5 HP A 3600 RPM
POTENCIA NOMINAL	4.8 HP A 3600 RPM
RELACIÓN DE COMPRENSIÓN	8,5:1
TORQUE MÁX	10.3 Nm A 2500 RPM
SISTEMA DE ENCENDIDO	MAGNETO TRANSISTORIO
SISTEMA DE ARRANQUE	RETRÁCTIL / MANUAL
SISTEMA DE ENFRIAMIENTO	AIRE FORZADO
CONSUMO COMBUSTIBLE	1.4 L / H A 3600 RPM
CAP. TANQUE COMBUSTIBLE	3.1 L
CAP. ACEITE DE MOTOR (CC)	580
FILTRO DE AIRE	DUAL
ACEITE RECOMENDADO	SAE 10W - 30 API
SISTEMA DE LUBRICACIÓN	SALPICADURA
TIPO DE COMBUSTIBLE	GASOLINA REG. (90)
HORAS DE TRABAJO	7 HORAS
LONGITUD	312 (MM)
ANCHO	362 (MM)
ALTURA	346 (MM)
PESO	15 KG
GARANTÍA	1 AÑO



5.0 RATING ★★★★★

(01) 303 6901 / 983 335 466 / 992432527
www.coronelimport.com.pe
ventascoronel.peru@gmail.com
CORONEL IMPORT