FICHA TÉCNICA

MEHG200-534C

HONDA POWER EQUIPMENT

Whale Best

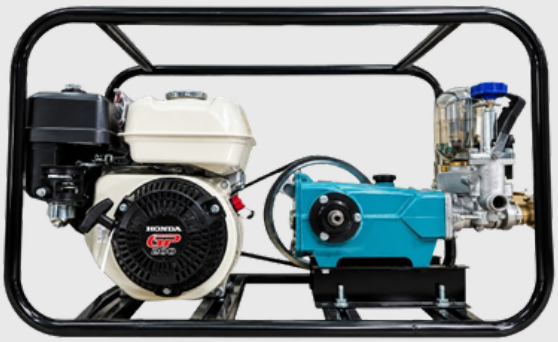

IMAGEN REFERENCIAL

1 AÑO de GARANTÍA

La Motofumigadora MEHG200-534C combina el cabezal Whale Best LS-534C de pistones cerámicos con el motor Honda GP200 de 6.5 HP, ofreciendo un rendimiento estable para fertilización, aplicaciones foliares y control de plagas en hortalizas, papa, frutales y café. Su presión máxima de 725 PSI y caudal de 17 a 34 L/min permiten realizar aplicaciones uniformes y eficientes. Montada sobre un chasis metálico resistente, facilita el traslado en campo y proporciona estabilidad durante el trabajo, siendo una alternativa confiable para productores agrícolas.

Características Principales:

- Motor Honda GP200: Gasolinero de 4 tiempos, 6.5 HP y 196 cc.
- Cabezal Whale Best LS-534C: Tres pistones cerámicos, sin graseras, con presión máxima de 725 PSI (50 bar).
- Caudal de aspersión: De 17 a 34 L/min, con velocidad de funcionamiento de 500 a 1000 RPM.
- Estructura resistente: Chasis metálico, diseñado para facilitar el traslado y brindar estabilidad durante las labores agrícolas.

DISPONIBLE EN CORONEL IMPORT, CON RESPALDO TÉCNICO ESPECIALIZADO Y DISPONIBILIDAD DE REPUESTOS EN EL MERCADO NACIONAL, GARANTIZANDO SOPORTE Y CONTINUIDAD EN TUS OPERACIONES.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MARCA CABEZAL	WHALE BEST
MODELO	LS - 534C
PRESIÓN MÁX TRABAJO (BAR / PSI)	50/725
CAUDAL MÁX DEASPERSIÓN (LPM)	17 - 34
VELOCIDAD ASPERSIÓN (RPM)	500 - 1000
RETORNO DE ASPERSIÓN	MANUAL
REGULADOR DE PRESIÓN	MANUAL
SALIDA DE FUMIGACIÓN	2 DE 1/4
POT. MOTOR COMBUSTION (HP)	5.5 - 9
CAPACIDAD DE ACEITE (L)	1.5 LTS
PISTONES	CERÁMICA
CANTIDAD DE PISTONES	3
GRASERAS	NO
FAJAS	2 UND - TIPO B
MARCA DE MOTOR	HONDA
MODELO DE MOTOR	GP200
POTENCIA MÁXI,A (HP)	6.5
POTENCIA (RPM)	3600
CILINDRADA	196 CC
SENSOR DE ACEITE	SI
HORAS CONTINUAS DE OPERACIÓN	6 HORAS
TIPO Y CAP. COMBUSTIBLE	GASOLINA REG. 90 - 3.1 LTS
CONSUMO DE COMBUSTIBLE (L/H)	1.7 LTS
ARRANQUE	MANUAL / RETRÁCTIL
ACELERACIÓN	MANUAL
DIÁMETRO DE EJE (MM)	19 MM
TIPO DE FILTRO DE AIRE	DUAL
ACEITE RECOMEND. MULTIGRADO	PRIMER USO 10W - 30
DIMENSIONES (LARG X ANCH X ALT)	0.82 X 0.41 X 0.45
PESO TOTAL	42.5 KG
GARANTÍA	1 AÑO



5.0 RATING ★★★★★



Kit de instalación rápida:

- 1 Filtro / rejilla.
- 1 Juego de retenes
- 1 Lanza de fumigación de 90 cm
- 1 Manguera de 8.5 mm x 100 mts de largo 2500 psi, reforzada.

(01) 303 6901 / 983 335 466 / 992432527
www.coronelimport.com.pe
ventascoronel.peru@gmail.com

CORONEL IMPORT