FICHA TÉCNICA

MEH160 - 533C

HONDA POWER EQUIPMENT

Whale Best®



IMAGEN REFERENCIAL

1 AÑO DE GARANTÍA

La Motofumigadora MEH160-533C incorpora un cabezal Whale Best LS-533C con pistones cerámicos y presión máxima de 580 PSI, junto al motor Honda GX160 de 5.5 HP, ofreciendo un funcionamiento estable para fertilización, aplicaciones foliares y control de plagas en hortalizas, papa, frutales y café. Su caudal de 17 a 34 L/min permite realizar aplicaciones uniformes y eficientes. Montada sobre un chasis metálico resistente, facilita el traslado en campo y brinda estabilidad durante el trabajo, siendo una alternativa práctica, duradera y accesible para productores agrícolas.

Características Principales:

- Motor Honda GX160: Gasolinero de cuatro tiempos, 5.5 HP y 163 cc.
- Cabezal Whale Best LS-533C: Pistones cerámicos, con presión máxima de 580 PSI (40 bar).
- Caudal de aspersión: De 17 a 34 L/min, con velocidad de funcionamiento de 500 a 1000 RPM.
- Estructura resistente: Chasis metálico que facilita el traslado y proporciona estabilidad durante las labores agrícolas.

DISPONIBLE EN CORONEL IMPORT, CON RESPALDO TÉCNICO ESPECIALIZADO Y DISPONIBILIDAD DE REPUESTOS EN EL MERCADO NACIONAL, GARANTIZANDO SOPORTE Y CONTINUIDAD EN TUS OPERACIONES.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MARCA CABEZAL	WHALE BEST
MODELO	LS - 533C
PRESIÓN MÁX. TRABAJO (BAR/ PSI)	40 / 580
CAUDAL MÁX DE ASPERSIÓN (LPM)	17 / 34
VELOCIDAD ASPERSIÓN (RPM)	500 - 1000
RETORNO DE ASPERSIÓN	MANUAL
REGULADOR DE PRESIÓN	MANUAL
SALIDA DE FUMIGACIÓN	2 DE 1/4"
POTENCIA MOTOR SUGERIDA (HP)	5.5 - 9
PISTONES	CERÁMICA
GRASERAS	SI (3)
FAJAS	2 UND - TIPO A
MARCA DE MOTOR	HONDA
MODELO MOTOR	GX - 160
POTENCIA MÁXIMA (HP)	5.5
POTENCIA (RPM)	3600
HORAS CONTINUAS DE OPERACIÓN	6
SENSOR DE ACEITE	SI
DESPLAZAMIENTO	163 CC
CAPACIDAD DE COMBUSTIBLE (LT)	3.1 LTS
TIPO DE COMBUSTIBLE	GASOLINA REG. (90)
CONSUMO DE COMSUBTIBLE (L/H)	1.4
ARRANQUE	MANUAL / RETRÁCTIL
ACELERACIÓN	MANUAL
DIÁMETRO DE EJE (MM)	19
TIPO DE FILTRO DE AIRE	DUAL
ACEITE RECOMEN. MULTIGRADO	PRMER USO 10W - 30
DIMENSIONES	0.82 X 0.41 X 0.45 CM
PESO TOTAL (KG)	31 KG



5.0 RATING ★★★★★



Kit de instalación rápida:

- 1 Filtro / rejilla de succión
- 1 Manguera de succión y retorno
- 1 Lanza de fumigación de 90 cm
- Manguera de 8.5 mm x 100 mts de largo de 2500 psi, reforzasa

(01) 303 6901 / 983 335 466 / 992432527
www.coronelimport.com.pe
ventascoronel.peru@gmail.com

CORONEL IMPORT