FICHA TÉCNICA

MCHP160-533C

Whale Best

HONDA POWER EQUIPMENT



IMAGEN REFERENCIAL

1 AÑO GARANTÍA

La Motofumigadora Estacionaria MCHP160-533C, equipada con cabezal Whale Best 533C de tres pistones de cerámica y motor Honda GX160 de 5.5 HP, está diseñada para trabajos de fertilización, aplicaciones foliares y control de plagas en cultivos de hortalizas, papa, frutales y café. Ofrece una presión máxima de 569 PSI y un caudal de 17 a 34 L/min, permitiendo una pulverización uniforme y eficiente. Su estructura metálica facilita el traslado en campo, brindando resistencia y estabilidad durante las jornadas agrícolas.

Características Principales:

- Motor Honda GX160: Gasolinero de 4 tiempos, 5.5 HP y 163 cc.
- Cabezal Whale Best 533C: Tres pistones de cerámica y presión máxima de trabajo de 569 PSI (40 bar).
- Caudal de aspersión: De 17 a 34 L/min, con velocidad de funcionamiento de 500 a 1000 RPM.
- Estructura resistente: Carreta metálica que facilita el traslado y brinda estabilidad durante los trabajos agrícolas.

DISPONIBLE EN CORONEL IMPORT, CON RESPALDO TÉCNICO ESPECIALIZADO Y DISPONIBILIDAD DE REPUESTOS EN EL MERCADO NACIONAL, GARANTIZANDO SOPORTE Y CONTINUIDAD EN TUS OPERACIONES.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MARCA CABEZAL	WHALE BEST
MODELO	533 C
PRESIÓN MÁX TRABAJO (BAR / PSI)	40 / 569
CAUDAL MÁX DEASPERSIÓN (LPM)	17 - 34
VELOCIDAD ASPERSIÓN (RPM)	500 - 1000
RETORNO DE ASPERSIÓN	MANUAL
REGULADOR DE PRESIÓN	MANUAL
SALIDA DE FUMIGACIÓN	2 DE 1/4"
POT. MOTOR COMBUSTION (HP)	5.5 - 6.5
CAPACIDAD DE ACEITE (L)	1.5 LTS
PISTONES	CERÁMICA
CANTIDAD DE PISTONES	3
GRASERAS	SI (3)
FAJAS	2 UND - TIPO A
MARCA DE MOTOR	HONDA
MODELO DE MOTOR	GX-160
POTENCIA MÁXI,A (HP)	5.5
POTENCIA (RPM)	3600
CILINDRADA	163 CC
SENSOR DE ACEITE	SI
HORAS CONTINUAS DE OPERACIÓN	6 HORAS
TIPO Y CAP. COMBUSTIBLE	GASOLINA REG. 90 - 3.1 LTS
CONSUMO DE COMBUSTIBLE (L/H)	1.4 LTS
ARRANQUE	MANUAL / RETRÁCTIL
ACELERACIÓN	MANUAL
DIÁMETRO DE EJE (MM)	19 MM
TIPO DE FILTRO DE AIRE	DUAL
ACEITE RECOMEND. MULTIGRADO	PRIMER USO 10W - 30
DIMENSIONES (LARG X ANCH X ALT)	0.82 X 0.41 X 0.45 CM
PESO TOTAL	36.5 KG
GARANTÍA	1 AÑO



5.0 RATING ★★★★★



Kit de instalación rápida:

- 1 Filtro / rejilla.
- 1 Juego de retenes
- 1 Lanza de fumigación de 90 cm
- 1 Manguera de 8.5 mm x 100 mts.

(01) 303 6901 / 983 335 466 / 992432527
www.coronelimport.com.pe
ventascoronel.peru@gmail.com

CORONEL IMPORT