FICHA TÉCNICA

MCH270 - 534C

HONDA POWER EQUIPMENT

Whale Best



IMAGEN REFERENCIAL

1 AÑO de GARANTÍA

La Motofumigadora Estacionaria MCH270-534C, equipada con cabezal Whale Best LS-534C de tres pistones de cerámica y motor Honda GX270 de 9 HP, está diseñada para trabajos de fertilización, aplicaciones foliares y control de plagas en cultivos agrícolas, frutales y jardines. Ofrece una presión máxima de 725 PSI y un caudal de 17 a 34 L/min, permitiendo una pulverización uniforme y eficiente. Su carreta metálica facilita el traslado en campo, brindando resistencia y estabilidad durante las jornadas agrícolas.

Características Principales:

- Motor Honda GX270: Gasolinero de 4 tiempos, 9 HP y 270 cc.
- Cabezal Whale Best LS-534C: Tres pistones de cerámica, sin graseras, y presión máxima de trabajo de 725 PSI (50 bar).
- Caudal de aspersión: De 17 a 34 L/min, con velocidad de funcionamiento de 500 a 1000 RPM.
- Estructura resistente: Carreta metálica que facilita el traslado y brinda estabilidad durante los trabajos agrícolas.

DISPONIBLE EN CORONEL IMPORT, CON RESPALDO TÉCNICO ESPECIALIZADO Y DISPONIBILIDAD DE REPUESTOS EN EL MERCADO NACIONAL, GARANTIZANDO SOPORTE Y CONTINUIDAD EN TUS OPERACIONES.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MARCA CABEZAL	WHALE BEST
MODELO	LS - 534C
PRESIÓN MÁX TRABAJO (BAR / PSI)	50 / 725
CAUDAL MÁX DEASPERSIÓN (LPM)	17 - 34
VELOCIDAD ASPERSIÓN (RPM)	500 - 1000
RETORNO DE ASPERSIÓN	MANUAL
REGULADOR DE PRESIÓN	MANUAL
SALIDA DE FUMIGACIÓN	2 (1/4")
POT. MOTOR COMBUSTION (HP)	5.5 - 9
CAPACIDAD DE ACEITE (L)	1.5 LTS
PISTONES	CERÁMICA
CANTIDAD DE PISTONES	3
GRASERAS	NO
FAJAS	2 UND - TIPO B
MARCA DE MOTOR	HONDA
MODELO DE MOTOR	GX-270
POTENCIA MÁXI,A (HP)	9.0
POTENCIA (RPM)	3600
CILINDRADA	270 CC
SENSOR DE ACEITE	SI
HORAS CONTINUAS DE OPERACIÓN	6 HORAS
TIPO Y CAP. COMBUSTIBLE	GASOLINA REG. 90 - 5.3 LTS
CONSUMO DE COMBUSTIBLE (L/H)	2.8 LTS
ARRANQUE	MANUAL / RETRÁCTIL
ACELERACIÓN	MANUAL
DIÁMETRO DE EJE (MM)	25 MM
TIPO DE FILTRO DE AIRE	DUAL
ACEITE RECOMEND. MULTIGRADO	PRIMER USO 10W - 30
DIMENSIONES (LARG X ANCH X ALT)	1.30 X 0.65 X 0.70 CM
PESO TOTAL	42.5 KG
GARANTÍA	1 AÑO



5.0 RATING ★★★★★



Kit de instalación rápida:

- 1 Filtro / rejilla.
- 1 Juego de retenes
- 1 Lanza de fumigación de 90 cm
- 1 Manguera de 8.5 mm x 100 mts.

(01) 303 6901 / 983 335 466 / 992432527
www.coronelimport.com.pe
ventascoronel.peru@gmail.com

CORONEL IMPORT